

LDS RapidoWITT est un ciment CEM I complet rapide de haute qualité, facile à mettre en œuvre et recouvrable rapidement. Même à faible dose, **LDS RapidoWITT** atteint une résistance élevée à la flexion et à la compression dans les chapes CT. **LDS RapidoWITT** bénéficie d'un retrait maîtrisé. Il s'agit d'un ciment CEM I normalisé selon la norme DIN EN 197-1.



Avantages/caractéristiques

- Temps de séchage très court
- Convient à la construction et à la rénovation industrielles en raison de sa grande résistance
- Faible retrait
- Mise en œuvre souple et facile
- Ajout d'additifs chimiques inutile
- Mise en œuvre flottante ou adhésive
- Couleur claire. Possibilité de le colorer avec des couleurs vives
- Praticable très rapidement après la pose
- Peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur
- Pas d'armature en treillis ou fibrée nécessaire
- Faible consommation d'eau
- Pas d'effet collant
- Épaisseur de chape à partir de 40 mm y compris tuyaux de chauffage au sol avec une charge en usage résidentiel et à partir d'une résistance à la flexion $>5\text{N/mm}^2$. Ceci avec des systèmes pour construction mince tels que "Giacomini Spider" ou "Climatrix Speetile"



Chape rapide et haute résistance facile à appliquer avec RapidoWITT



RapidoWITT utilisé pour un parking

Préparation du support

LDS RapidoWITT peut être appliqué sur tout type de support.

Si vous voulez poser une chape flottante, appliquez d'abord un film plastique sur la surface afin que l'humidité de la chape **RapidoWITT** ne s'infilte pas dans la surface.

Pour une chape adhésive, le support doit être minéral : à base de ciment ou en pierre naturelle, par exemple. Il doit être dépourvu de fissures, résistant à la compression et à la traction et exempt de poussière ou autres particules détachées. Il ne doit pas y avoir de résidus de peinture, d'huile ou de plâtre.

Une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm² est requise. Sinon, le béton/support doit être rendu rugueux.

Support humide : utilisez le primaire **LDS Acrylate Polymer**. Mélanger 20 kg de **LDS RapidoWITT** avec 3 kg de **LDS Acrylate Polymer** et gâcher avec de l'eau jusqu'à obtenir un coulis de ciment. Appliquez la chape mouillée sur mouillé.

Sur un support sec ou si vous voulez absolument la meilleure adhérence, utilisez **LDS Episol WTF**.



LDS RapidoWITT pour les chapes minces haute résistance tant à l'intérieur qu'à l'extérieur

Traitement et utilisation

LDS RapidoWITT peut être mis en œuvre à l'aide d'une pompe à chape (produit en sacs) ou d'un camion à chape (produit en silo ou en big bags). Le sable et l'eau sont ajoutés comme pour une chape ordinaire.

-> Exemple de machine à chape : 2 x 20 kg de **LDS RapidoWITT** + 300 kg d'agrégat sec = rapport 1/7,5 (idéalement sable A/B 0-8 mm). Veillez à ce que la qualité du sable soit au minimum de 0-5 mm pour éviter une augmentation du retrait et des temps de séchage. LDS Construct peut toujours tester le sable pour déterminer la courbe granulométrique. Ajoutez de l'eau jusqu'à ce que la chape soit humide.

Tous les additifs sont déjà prémélangés dans **LDS RapidoWITT**. Aucun autre additif n'est nécessaire : pas d'armature en treillis ou fibrée, pas d'additif pour le chauffage par le sol, etc.

N'ajoutez pas d'autre ciment ou de chaux au mélange.

N'utilisez pas de quantités excessives d'eau. Si la liaison a commencé (temps de mise en œuvre de 2 heures), n'ajoutez plus d'eau et ne remuez plus.

Application de RapidoWITT

LDS RapidoWITT est appliqué comme les autres chapes humides liées au ciment. Tenir compte des bandes de rive, du primaire en cas de chapes adhésives, de la dilatation des niveaux ainsi que de la poussée et du lissage avec une règle pour chape. Appliquez des joints de dilatation si nécessaire.

Caractéristiques techniques

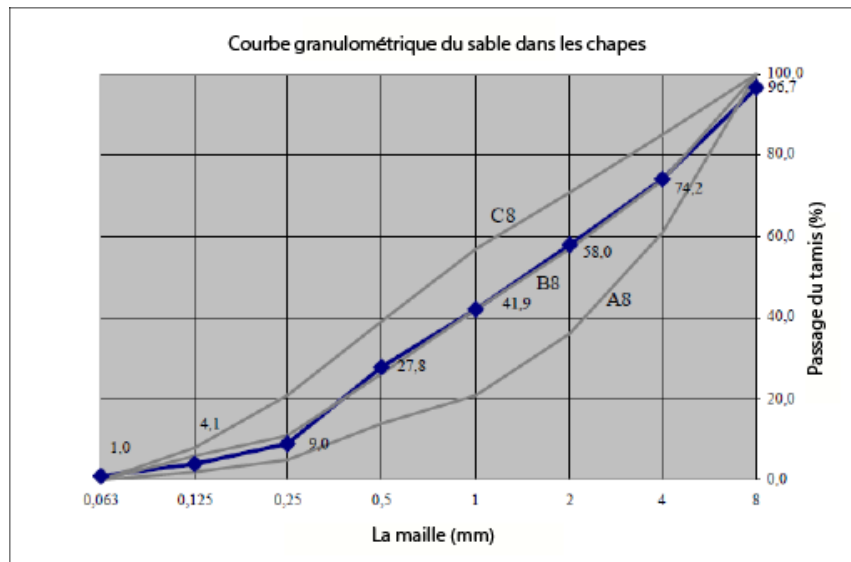
| | LDS RapidoChape avec RapidoWITT |
|--|--|
| Application | Chape rapide pour parking-terrasse-balcon-garages -> applications lorsqu'une résistance élevée est requise |
| Classe de résistance* (selon la norme NBN EN 13892-1) | Après 1 jour : C11/F3,1 Après 3 jours : C25/F5,6 Après 7 jours : C32,7/F5,8 Après 28 jours : C41/F6,9 |
| Armature en treillis ou fibrée ? | Non |
| Charge de ciment | 200 kg/m ³ (2 x 20 kg/mélange dans la machine à chape) |
| Charge d'additif | Ne pas utiliser d'autres additifs, car LDS RapidoWITT est un ciment complet |
| Épaisseur minimale | 35 mm en pose flottante, 20 mm en pose adhésive |
| Épaisseur minimale sur le chauffage par le sol | 25 mm |
| Classe de retrait* | < SW2 0,4 mm/m selon la norme DIN 18560 |
| Durée de mise en œuvre | Min. 2 heures |
| Démarrage du chauffage par le sol* | Après 48 heures |
| Praticabilité | Après 12 heures |
| Temps de séchage pour une épaisseur de 6 cm* | 7 jours (CM < 2 % d'humidité résiduelle sans déduire 1 % lors de la mesure) |
| Adhérence à la surface | 3 N/mm ² |
| Béton design ou chape design ? | Éventuellement avec LDS TopCoat ou LDS FH 921 |

* Les résistances d'une chape sur chantier dépendent de la quantité de ciment par m³ et du sable utilisé. En fonction de ces paramètres, des résistances plus élevées ou plus faibles peuvent être mesurées.

Emballage

- Sacs de 20 kg (64 sacs par palette = 1,28 T)
- Big bags de 1.000 kg
- En vrac / silo (disponible à partir de 2023)

— Courbe granulométrique : sable idéal vs sable des conditions de chantier



Passage du sable en pourcentage de masse à travers le tamis d'une maille donnée (le sable A/B 0-8 mm est le sable idéal) :

| Taille de l'ouverture | 0,063 | 0,125 | 0,25 | 0,5 | 1 | 2 | 4 | 8 mm |
|-----------------------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| A/B 0-8 | 1,1 | 2,1 | 8,5 | 25,2 | 31,4 | 49,9 | 69,8 | 99,5 |

— Caractéristiques du mélange de mortier frais et composition du mortier de chape

| Caractéristiques du mélange frais | Mortier de chape avec du sable A/B 8 |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Étalement sur la table à chocs (cm) | 12,0 |
| Rapport eau/ciment | 0,55 |
| Rapport sable/ciment | 7,5 |

— Temps de séchage d'une chape avec RapidoWITT et sable normalisé A/B 0-8

| Jours | Teneur en humidité après mesure CM en % (sans déduire 1 %) | Méthode Darr : taux d'humidité après séchage au four à ± 105 °C en % |
|-------|--|--|
| 3 | 2,4 | 3,63 |
| 7 | 1,9 | 3,08 |
| 14 | 1,6 | 2,74 |
| 28 | 1,3 | 2,58 |
| 56 | 1,2 | 2,51 |
| 91 | 0,8 | 1,99 |